

There are no translations available.

Przedstawione poniżej warianty opisują typowe połączenie systemów. W głównej mierze dotyczą one Gospodarki Materiałowej. W zależności od możliwości systemu zarządzania i oczekiwań użytkowników mogą być tworzone dodatkowe połączenia, np. z systemem analizy kosztów (eksport informacji o kosztach obsługi technicznej dla stanowisk kosztów), systemem kadrowo-płacowym (w przypadku uzależnienia wynagrodzenia od rodzaju wykonywanych prac) czy systemem środków trwałych (zagregowana informacja o wzroście wartości ST w wyniku prac modernizacyjnych).

1. Poziom pierwszy – wspólne ewidencje.

Współpraca polega na udostępnieniu danych podstawowych z systemu zarządzania dla potrzeb systemu [plan9000](#). Należą do nich informacje o indeksach materiałowych, pracownikach, kontrahentach, jednostkach miary, ew. magazynach i stanach magazynowych. Najprostszym sposobem udostępnienia tych danych jest utworzenie perspektyw (widoków) o strukturze odpowiadającej systemowi [plan9000](#), pokazujących dane z systemu zarządzania. Dane wykorzystywane są w trybie tylko do odczytu. Modyfikacje danych odbywają się w systemie zarządzania.

Alternatywą w stosunku do perspektyw może być komunikacja poprzez pliki zewnętrzne (eksport-import).

2. Poziom drugi – automatyczna rejestracja kosztów materiałowych.

Współpraca na tym poziomie umożliwia automatyczny przepływ danych o kosztach prac remontowych z modułu Gospodarki Materiałowej do systemu [plan9000](#). W celu jego realizacji dokumenty RW (rozchodu wewnętrznego) i ZW (zwrotu wewnętrznego) muszą zawierać informację o przynależności do prac remontowych, a także numery tych prac (zleceń remontowych). W związku z tym może być konieczna modyfikacja istniejącej struktury dokumentów. Wyróżnione dokumenty, po wycenie, importowane są do systemu [plan9000](#), gdzie stanowią element kosztów czynności obsługowych urządzeń.

3. Poziom trzeci – automatyczne generowanie dokumentów RW i ZW z systemu plan9000.

Kolejnym poziomem integracji jest zautomatyzowanie przygotowania dokumentów magazynowych na podstawie charakterystyki planowanych prac remontowych w systemie [plan9000](#)

. Sposób realizacji tego zadania wymaga wspólnych ustaleń technologicznych z dostawcą (autorem) systemu Gospodarki Materiałowej. Możliwe jest wywołanie procedury zewnętrznej, składowanej w bazie (SPL), zatopienie odp. wywołań SQL w systemie [plan9000](#)

i in. Utworzone dokumenty magazynowe mają automatycznie przypisane numery prac (zleceń remontowych). Po realizacji i wycenie są automatycznie importowane z powrotem do systemu [plan9000](#)

4. Modelowanie połączenia

Na etapie wdrożenia szereg elementów połączenia wymaga określenia i dostosowania. Przykładowo:

- W zakresie wspólnych ewidencji indeksów materiałowych należy rozważyć czy wszystkie pozycje materiałowe powinny być widziane przez służby techniczne (poprzez [plan9000](#)) czy tylko należące do wybranych grup. Zazwyczaj nie jest wymagany dostęp do surowców służących procesowi produkcyjnemu, półproduktów i wyrobów gotowych.

- W zależności od potrzeb można zapewnić dostęp do informacji o wszystkich lub wybranych magazynach.

- W zależności od konfiguracji systemu gospodarki materiałowej dane o zapasach mogą być podzielone na partie, miejsca składowania itp. Należy rozważyć wymagania w zakresie agregacji tych danych. Zazwyczaj z punktu widzenia służb technicznych nie jest konieczna kontrola partii przykładowo łożysk, zaworów lub smarów i posługują się one informacją zagregowaną pokazującą łączny stan.

- Przygotowywane dokumenty obrotu materiałowego ze względu na wymagania służb księgowych powinny być odpowiednio dekretowane. Dekretacja taka może odbywać się w sposób zautomatyzowany po stronie [plan9000](#), co musi być odpowiednio zdefiniowane na etapie wdrożenia. Przykładowo w przypadku prac bieżących wymagane może być stanowisko kosztów związane z eksploatowanym urządzeniem, a w przypadku modernizacji konto księgowe z grupy '080'.